

<b>Тип</b>	Антикоррозионный преобразователь ржавчины
<b>Описание продукта</b>	Фосфатирующий модификатор ржавчины для обработки стальных, чугунных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей перед нанесением ЛКМ. Представляет собой водный раствор ортофосфорной кислоты, ингибиторов коррозии и специальных целевых добавок.
<b>Область применения</b>	Защита металлических изделий (углеродистых и низкоуглеродистых сталей и чугуна) от коррозии путём преобразования ржавчины в защитную фосфатную плёнку (холодное фосфатирование), образуя химически связанный слой нерастворимых фосфорнокислых солей железа, цинка и марганца. Обеспечивает адгезионную прочность, противокоррозионную стойкость и атмосферостойкость системы лакокрасочного покрытия. Легко наносится, перекрывается со всеми основными типами ЛКМ. Увеличивает срок службы лакокрасочного покрытия.
<b>Температура нанесения</b>	От +5°C до +40°C

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход	50–80 г/м <sup>2</sup>
Цвет	Бесцветный
Время высыхания при влажности 60-80%	Не менее 40 мин – при температуре +20°C, не менее 10 час – при температуре +5°C
Срок годности	12 месяцев в заводской невскрытой упаковке

### НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения	Протирка ветошью, кисть, валик, распыление, окунание
Подготовка поверхности	Поверхность металла перед нанесением очищается от жира, грязи, пыли и старой отслоившейся краски. При необходимости обезжирить ацетоном либо спиртом.
Условия нанесения	Скорость высыхания в зависимости от температурных условий нанесения от 30 минут до 12 часов. При обработке металлических изделий рекомендуется окрасить изделие в течение 48 часов после проведения процесса холодного фосфатирования. Не изменяет геометрические размеры обрабатываемого изделия.
Окраска	Состав готов к употреблению, разбавление не требуется. Перед процессом фосфатирования преобразователь

ржавчины следует перемешать до получения однородного состава. Преобразователь наносится в местах очагов коррозии, не затрагивая непораженные участки металла. Окрашивать только после полного высыхания обработанной поверхности. Плотносцепленную ржавчину с толщиной до 150мкм обрабатывать в 2 слоя (после высыхания первого слоя преобразователя нанести второй слой).

## **ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

Фасовка	5 кг, 10 кг
Хранение и транспортировка	Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия солнечных лучей. Температура хранения от -20°C до +40°C. Состав не горюч, невзрывоопасен.
Меры безопасности	Запрещается работать вблизи открытых источников огня. Не допускать попадания преобразователя ржавчины в глаза, либо на кожный покров. Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. При работе использовать средства индивидуальной безопасности (респиратор, защита кожи и глаз).