

Тип	Полистирольная антикоррозионная эмаль.
Описание продукта	Эмаль в виде жидкого однокомпонентного состава, готовая к использованию. Представляет собой электролитический цинк высокой степени химической чистоты, а также некоторых летучих веществ и связывающих их агентов. Это защитное тонкопленочное цинковое покрытие, которое очень хорошо защищает от коррозии любые металлы. Нанесенное цинковое покрытие в виде тонкой пленки имеет высокие антикоррозионные защитные свойства и хорошую адгезию к черным металлам. Обладает высокой эластичностью, не чувствительно к ударным и вибрационным воздействиям, устойчиво к истиранию. Устойчиво в пресной и морской воде, а также в водных растворах различных солей, в этиловом спирте и его водных растворах. Не токсично.
Область применения	Используется в качестве защитного антикоррозионного покрытия по металлу (холодное цинкование), а также в качестве грунта под декоративные лакокрасочные материалы. Покрытие одновременно осуществляет и пассивную (барьерную) и активную (катодную) антикоррозионную защиту металлов.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход	250-280 г/м ²
Толщина слоя сухой пленки	40-60 мкм
Цвет	Серый
Блеск	Матовый
Вязкость при 20°C	60 с на вискозиметре ВЗ-3
Жизнеспособность смеси	Не ограничена
Время выдержки между слоями	10-40 мин
Время высыхания	50 мин при температуре -30°C 40 мин при температуре -10°C 20 мин при температуре +20°C 10 мин при температуре +60°C
Температура эксплуатации	от -60°C до +160°C (кратковременно до 210°C при проведении порошковой окраски поверх холодного цинкования)
Эластичность пленки при изгибе	1 мм

Адгезия покрытия	1 балл
Срок годности	12 месяцев в заводской невскрытой упаковке

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения	Кисть, валик, краскораспылитель или окунание
Разбавитель	Сольвент, ксилол
Подготовка поверхности	<p>Подлежащие защите детали металлоконструкций должны быть свободны для прямого осмотра, для подготовки их поверхности, а также для дальнейшего нанесения протекторного состава и проверки качества полученного покрытия.</p> <p>Подготавливаемая поверхность конструкции не должна иметь дефектов (острых кромок радиусом менее 0,3 мм, заусенцев, сварочных брызг, мест сквозных прожогов, наплывов пайки и остатков сварочного флюса). В участках сварки конструкций (металлических пластин, металлических уголков и т.п.) обязательно не должно быть закрытых для прямого доступа щелей и полостей. Если имеются жировые или другие загрязнения металла, то его поверхность предварительно должна быть очищена с использованием бытовых моющих средств. Предварительно, перед нанесением состава KARE ZINCOL, поверхность металла следует тщательно подготовить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Металлопрокат и новую сталь при наличии плотно прилипшей окалины необходимо подвергнуть абразивоструйной очистке до 2 степени по ГОСТ 9-402 с последующим обезжириванием. • Если окалина отсутствует, то металлопрокат и новую сталь нужно просто обезжирить. • Старая поверхность с местами ржавчины зачищается механическим способом (скребком, шкуркой, щеткой и т.п.), или подвергается очистке водой под давлением 10-20 МПа, в дальнейшем обработанная поверхность подвергается обезжириванию. • На ранее оцинкованной стали имеющиеся загрязнения и поверхностный слой солей цинка зачищаются при помощи воды под давлением 10-20 МПа, а далее поверхность подвергается обезжириванию. • На окрашенной ранее поверхности необходимо удалить имеющуюся краску механическим или химическим способом, или водой под давлением 175-275 МПа, с дальнейшим обезжириванием обработанной поверхности. <p>При очистке поверхности металла шлифкругами или вручную с помощью шлифовальной шкурки зернистость абразива выбирается от 5 до 6 по ГОСТ 3647-71, или по стандарту FEPA (европейскому) - от 180 до 220. После</p>

применения ручного или механических вариантов обработки поверхность металла необходимо обеспылить. Важно не оставлять необработанных участков.

Сжатый воздух, который используется для очистки, должен быть чистым и сухим, а также соответствовать ГОСТ 9.010-80.

Если поверхность металла обезжиривается небольшими участками, то нужно их обработать кистью, предварительно смоченной в ксилоле или сольвенте. Если металлоконструкции обрабатываются на открытом воздухе, то готовый состав необходимо наносить не позднее, чем через 12 часов после очистки и обезжиривания поверхности. Если же они обрабатываются в помещении, то не позднее, чем через 48 часов.

Условия нанесения

При нанесении защитного состава все работы должны производиться при влажности окружающей среды до 90% и ее температуре от -30°C до +50°C.

Материал возможно наносить на влажный металл, при этом на нем не должно быть воды в виде капель. Если нанесение осуществляется при отрицательных температурах, то необходимо исключить нанесение на ледяную корку. В условиях выпадения осадков (дождь или снег) при нанесении состава необходимо использовать навесы.

Окраска

Защитный состав уже готов к использованию для нанесения его кистью, валиком или краскопультом. Если есть необходимость, то возможно разбавление состава такими растворителями как каменноугольный или нефтяной сольвент, а также ксилолом. Разбавлять состав другими веществами не допускается. Перед использованием состав нужно тщательно перемешать до получения однородной массы с помощью миксера-насадки на электродрель.

Если поверхности металла обрабатываются на открытом воздухе, то готовый состав необходимо наносить на очищенную и предварительно обезжиренную металлическую поверхность не позднее, чем через 12 часов. Если же металлоконструкции находится в закрытом помещении, то не позднее 48 часов. Вне зависимости от выбранного варианта нанесения рабочего состава сварные швы, а также участки металла, недоступные для нанесения материала покрасочным оборудованием, необходимо вначале обработать составом при помощи кисти. Если имеются скрытые пустоты и щели, оставшиеся после сваривания конструкции, очень важно предотвратить возможность попадания воды и влаги в эти места (различными способами гидроизоляции, которые не приводят к загрязнению обрабатываемой поверхности).

Состав возможно наносить на металлоконструкцию с помощью кисти, валика, а также краскопультом или непосредственно окунанием.

- Нанесение при помощи кисти:

Для этого необходима кисть из натуральной щетины. При этом она должна быть очищена от различных загрязнений и пыли. Разбавления состава вышеуказанными разбавителями при обычных условиях не нужно.

- Нанесение при помощи валика:

Нужен валик из материала, который устойчив к органическим растворителям. Важно, чтобы валик был очищен от пыли и различных загрязнений, а также от ранее применяемых лако-красочных материалов. Разбавления состава вышеуказанными разбавителями при обычных условиях не нужно.

- Нанесение с помощью пневматического распылителя:

Используемое оборудование обязательно должно быть очищено от грязи, а также от ранее применяемых лако-красочных материалов. При необходимости возможно разбавление состава такими разбавителями как ксилол или сольвент, в соотношении по весу до 5%. Диаметр используемого сопла 2,0-3,0 мм. Давление в распылителе 2-3 bar (0,2-0,3 МПа).

- Нанесение способом безвоздушного распыления: Используемое оборудование обязательно должно быть очищено от грязи, а также от ранее применяемых лако-красочных материалов. При необходимости возможно разбавление состава такими разбавителями как ксилол или сольвент, в соотношении по весу до 4%. Диаметр используемого сопла 0,38-0,63 мм или 0,015-0,025 дюйма. Давление в распылителе 80-120 bar (8-12 МПа).

- Нанесение способом окунания:

При необходимости возможно разбавление состава такими разбавителями как ксилол или сольвент, в соотношении по весу до 15%.

Готовый защитный состав в течение всех работ необходимо перемешивать с интервалом в 20-30 мин. Состав требуется наносить слоями, при этом нужно перекрывать кромку полосы, нанесённой до этого. Итоговая толщина нанесенного покрытия должна быть от 40 до 160 мкм. Если производится нанесение на металлоконструкции, у которых незначительны механические деформации, то возможно увеличение толщины итогового покрытия до 200 мкм.

ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Фасовка	10 кг, 20 кг
---------	--------------

Хранение и
транспортировка

Температура хранения не выше +35°C в герметичной закрытой таре. Исключать попадание влаги, пыли и других загрязнений.

Меры безопасности

При попадании состава на открытые участки кожи - смыть водой, при попадании в глаза необходимо промывать водой в течение 15 минут до исчезновения дымки. При возникновении неприятных ощущений – обратиться к врачу.